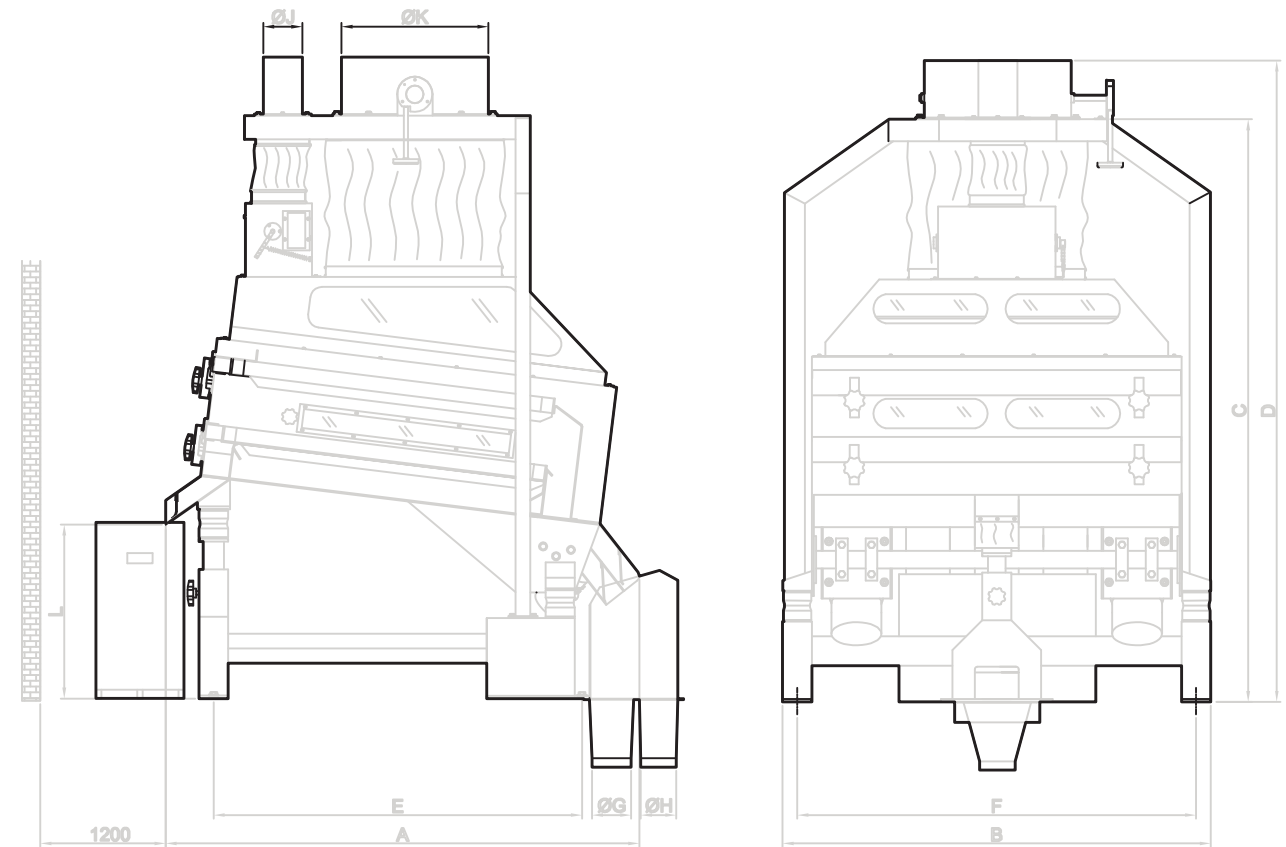


Model / TKTD

Classifier dry stoner
Epierreur classifieur

model / **tktd**

Classifier dry stoner Epierreur classifieur



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm											TECHICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	ØJ	ØK	L	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur kW	Weights-Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
														Net	Gross-Brut	
TKTD-60	1610	1050	2000	2200	1257	950	120	120	120	400	500	8	2 x 0.35	570	633	5.9
TKTD-120		1450				1356	150	150	500	16	2 x 0.68	650	732	7.7		
TKTD-180		2000				1900	200	150	200	600	24	2 x 1.1	790	899	10.3	



Classifier dry stoner modèle / **tktd**

Epierreur classifieur modèle / **tktd**

Scope of use

It is used to separate the stones and damaged light wheat kernels effectively from the raw material in cereal processing plants.

Application fields

- Food Industry
 - Flour and semolina mills
 - Feed mills
 - Biscuit and macaroni factories
 - Dry fruit plants
 - Barley plants
 - Tea plants
 - Tobacco plants
- Other food industry



Working principle

The separation application is carried out by considering specific weight; the heavy materials are separated from light materials. The light particles are separated by densimetric system and discharged from another outlet.



Features & advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless
- Perfection and aesthetic

Utilisation

Utilisé pour extraire à sec d'une manière efficace les pierres et les particules légères des céréales dans les installations céréalières.

Lieu d'utilisation

- Industrie alimentaire
 - Minoterie, semoulerie
 - Unité d'aliment animal
 - Installation pour biscuits et pâtes
 - Installation pour fruits secs
 - Usine de malte
 - Usine de thé
 - Usine de tabac
- Autre industrie alimentaire



Fonctionnement

Fonctionne avec le principe de séparation des particules lourdes des légères en utilisant les différences des poids spécifiques, et sépare ainsi les pierres. Les particules légères sont séparées du. Produit par système densimétrique et évacué par une sortie différente.

Avantages

- Qualité supérieure
- Haute performance
- Rendement élevé
- Débit élevé
- Robuste
- Haute précision
- Hygiène maximale
- Sécurité maximale
- Utilisation simplifié au maximum
- Besoin en entretien périodique faible
- Délais de changement de pièce détachés court
- Consommation d'énergie minimale
- Perfection et esthétique

