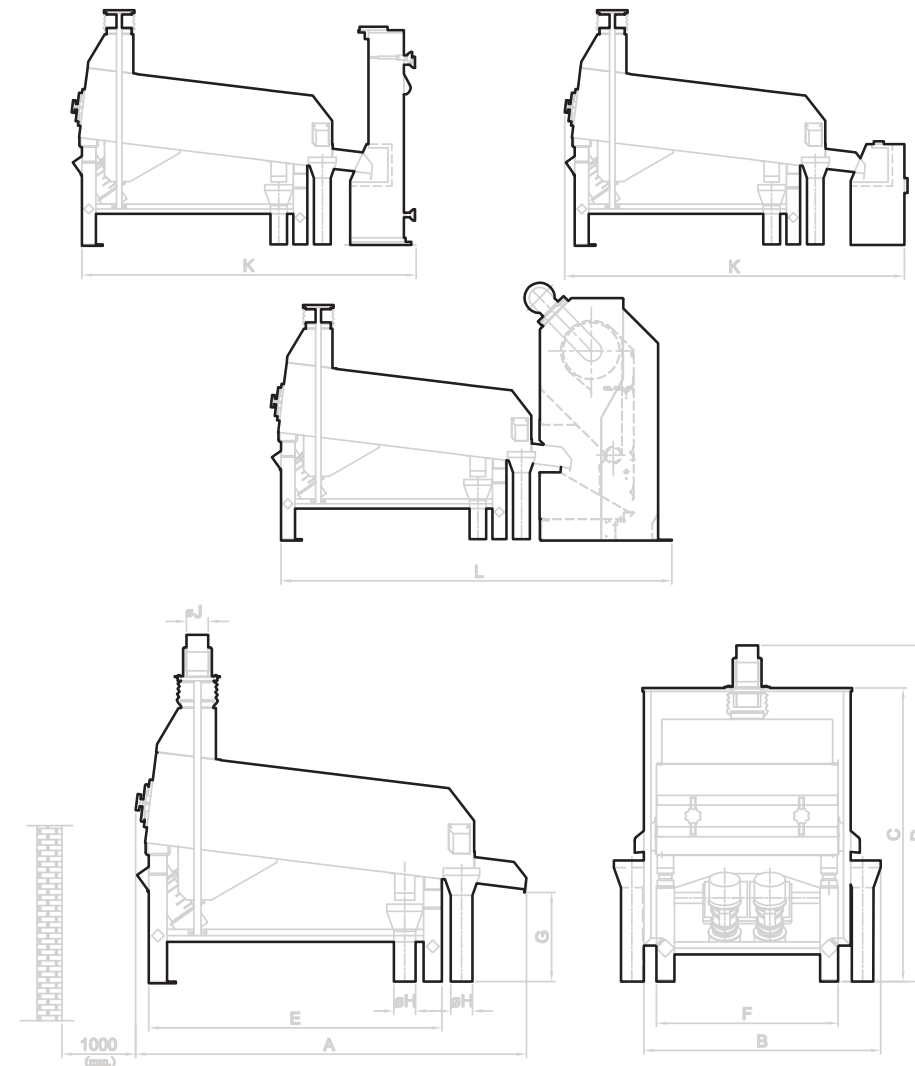


Model / TCSI

Grain separator
Separateur à grain



model / tcsi

Grain separator Separateur à grain

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm											TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES							
	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØU	K	L	Max. Efficiency Capacité max. t/h		Sifter Tôle perforée mm		Motor Moteur Kw	Weights-Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
												Silo	Cleaning Nettoyage	Width Largeur	Length Longeur		Net	Gross-Brut	
TCSI 60/100	1660	937	1622	1857	1132	608	485	120	120	2005	2333	14	3	800	1000	2x0,28	500	712	4.8
TCSI 60/150	2157	1337	1790	2030	1632	1006				150	150	2502	2830		22		5	1000	2x750
TCSI 100/150	2633		1622	2120	2120		1006	150	150			3002	3330	36	9	1000	2x1000		620
TCSI 100/200	2633	1838	1850	2416	2120	1506	150	180	3002	3330	60	15	1500	2x750	2x0,4		910	1279	10.4
TCSI 150/150	2157										1632	2120		1506		150	180	3002	3330
TCSI 150/200	2633															1010	1492	16	



Scope of use

The grain separator is designed and manufactured to separate the rough and fine impurities from cereal before processing. The separation process is carried out in accordance with kernel size.

Application fields

- Food Industry
 - Flour and semolina mills
 - Feed mills
 - Biscuit and macaroni factories
 - Dry fruit plants
- Other food industry
- Nonferrous product industry



Working principle

The grain separator capacity is determined in according to scope of use. It is used for pre-cleaning purposes by using big holed sieves to obtain high capacities in the raw material (cereal) storage systems and for precise cleaning in grain processing plants by using small holed sieves for effective cleaning before wheat processing at small capacities.

Utilisation

Utilisé dans la séparation par tamisage des déchets gros et fins, des céréales avant mouture et autres produits granuleux.

Lieu d'utilisation

- Industrie alimentaire
 - Minoterie, semoulerie
 - Unité d'aliment animal
 - Installation pour fruits secs
 - Usine de malte
- Autre industrie alimentaire
- Industrie des produits non ferreux



Fonctionnement

La capacité et l'efficacité de nettoyage sont déterminés suivant le lieu d'utilisation de la machine, soit en pré-nettoyage avec des tamis à ouvertures larges pour un nettoyage grossier avec un débit élevé, soit en nettoyage avant mouture avec des tamis à ouvertures serrées pour un nettoyage plus intense avec un débit plus bas.

Avantages

- Qualité supérieure
- Haute performance
- Rendement élevé
- Débit élevé
- Robuste
- Hygiène maximale
- Sécurité maximale
- Utilisation simplifiée au maximum
- Besoin en entretien périodique faible
- Délais de changement de pièce détachés court
- Consommation d'énergie minimale
- Silencieux
- Perfection et esthétique



Advantages

- High quality
- High efficiency
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless
- Perfection and aesthetic

